

Rok 1967

1. BAKOŠ Ján: Flotačné ochudobňovanie mediarenských trosiek.
2. J.Rafael Canals M.: Izotermie rozpustnosti v sústave $\text{NiSO}_4\text{-H}_2\text{SO}_4\text{-H}_2\text{O}$.
3. DŽBOR Juraj: Štúdium možnosti ochudobňovania konvertorových trosiek prechovým chloridačným pražením.
4. EIBNER František: Regenerácia kryolitu s nižším kryolitovým pomerom z fluórových exhalátov vznikajúcich pri výrobe hliníka.
5. FABIÁN Ján: Navrhnete projekt zlievarne ľahkých kovov na výkon 2000 t ročne, z čoho polovica /1000t/ sú odliatky do piesku, 700t odliatky do kokíl, 300 t tlakové odliatky.
6. GRANDA Osvaldo: Priame beztlakové lúhovanie sírnikových koncentrátov v kyseline sírovej.
7. HRUŠKA Juraj: Termodynamické štúdium systému Pb-PbS.
8. KONIAR Michal: Porovnanie práškového kúrenia s perspektívnou benzinofikáciou kúrenia v rúrových rotačných peciach pre spekanie bauxitových sodo-vápencových vsádzok v ZSNP Žiar n. Hronom.
9. KUFFA Tarzícus: Štúdium možnosti spracovania mosadzného odpadu.
10. KODAJ Ján: Anódová hmota pre samospekavú anódu elektrolyzéra pre hliník s merným odporom pod $50 \cdot 10^{-4}$ ohm.cm.
11. LAČNÝ Ľudovít: Štúdium možností spracovania oxidových a nátronových trosiek z výroby antimónu.
12. MARIASSY Mária: Závislosť mechanických vlastností Al drôtu vyrobeného systémom Properzi na teplote odliatku a rýchlosti valcovania.
13. MADÁCH Michal: Porovnanie plynového kúrenia s perspektívnou benzinofikáciou kúrenia v rúrových rotačných peciach pre kalcináciu Al_2O_3 v ZSNP Žiar n. Hronom.
14. MARTELL Eduardo: Zhodnotenie Ni a Cu z anódových kalov závodu Kovohuty Krompachy.
15. MANDÉZ Juan: Vyskúšať selektívnu redukciu lúženca železo-niklovej rudy v NHS.
16. MÁČAY Karol: Využitie sterov z tavieb hliníka a jeho zliatin v prvovýrobe hliníka
17. MILANESOVÁ Anna: Rafinácia kobaltových roztokov od niklu.
18. MAGVAŠI Peter: Plátovanie hliníka a zliatin hliníka na pásy z nízkouhlíkatej ocele a na pásy zo zliatin AlSn.

19. ONDÍKOVÁ Marta: Spracovanie mosadzných popolov s obsahom 30-40% Cu a 35-40 % Zn.
20. PETRÍK Vendelín: Hlboké odkremičenie hlinitanového roztoku.
21. PETRÍKOVÁ Anna: Podmienky karbonizácie k dosiahnutiu obsahu SiO_2 v hydroxide hlinitom pod 0.05 % pri 95 % rozklade.
22. PAUK Bořivoj: Rafinácia medi tavenej z odpadov.
23. PATÁK František: Určiť závislosť mechanických vlastností zliatiny AlMgSi 0,5 na technológiu lisovania s kalením za matricou.
24. POSPÍŠIL Jiří: Porovnanie priameho a nepriameho lisovania hliníkového bronzu a olovnatej mosadze.
25. ŘIČÁNEK Ivan: Výskum fyzikálnej, chemickej a elektrochemickej možnosti účelného spracovania odpadov izolovaných medených vodičov.
26. RADOLFY Dušan: Rozbor tepelno-technickej práce šachtovej olovárskej pece v závode Kovohuty, Banská Štiavnica.
27. RODRÍGUEZ Jorge: Rozpúšťanie kryštalického a amorfného sírnika nikelnatého.
28. SANISLO Edmund: Praženie domáceho zinkového koncentrátu - podmienky pre vznik síranov a kysličníkov pri pražení a ich výťažky.
29. SLANINA Július: Štúdium vylučovania vanádu z roztoku NaOH.
30. IPIŇA Raul: Sledovanie lúžiteľnosti albánskej železo-niklovej rudy v závislosti na stupni praženia.
31. DIAZ Gilberto: Štúdium optimálnych podmienok lúženia redukovanej albánskej železo-niklovej rudy v amoniakálnom roztoku uhličitanu amónneho.
32. DELGÁDO António: Filtrovateľnosť hydroxidu železitého.